

PEDRA VIVA BLACK OLEOFUGANTE REALCE MAX

Propriedades

É um produto impermeabilizante água e óleo e realçador de efeito molhado, ideal para aplicação em mármore, pedras e granitos, para aplicação interna ou externa.

O produto não amarela se exposto ao sol.

Composição Química

Solventes alifáticos, silano, siloxano.

Dados Técnicos

Aspecto, 25°C Líquido opalescente a turvo
Densidade, 25°C (g/cm³) 0,92
Solubilidade em Água Insolúvel

(*) não considerar como especificação

Vantagens

PEDRA VIVA BLACK penetra e fixa-se nas microporosidades do material, proporcionando um efeito “molhado” duradouro tanto para ambientes internos como externos.

Produto não amarela se exposto ao sol; é um excelente impermeabilizante protegendo contra água e óleo;

Instruções de uso

Primeiramente deve-se fazer uma limpeza na superfície a ser aplicada, lavar bem retirando qualquer tipo de sujeira impregnada na superfície, após a limpeza deixar a superfície totalmente seca, aguardar pelo menos 12 horas para total secagem da superfície antes da aplicação do PEDRA VIVA BLACK. O produto deve ser aplicado puro com o auxílio de uma esponja, pano, pincel, rolo, etc. Aplicar uma fina camada do produto sobre a superfície deixar produto agir entre 5 a 10 minutos aproximadamente. Em seguida retire o excesso de produto com o auxílio de um pano limpo e seco.

Após a aplicação deve-se aguardar no mínimo 24 horas para a liberação do tráfego.

Importante não molhar a superfície antes das 24 horas de cura.

Caso fique algum excesso do produto sobre a superfície após o tempo de cura, pode ser feita a limpeza com um pano limpo umedecido com álcool.

Antes da aplicação de qualquer produto sobre a superfície, o ideal é fazer um teste em uma pequena área para verificar se o resultado é o desejado.

Estocagem

Deve ser armazenado em local cuja temperatura não ultrapasse os 35°C. Manter a embalagem sempre fechada em local coberto, seco e ventilado. Sob estas condições, o produto tem vida útil de 24 meses a partir da data de fabricação.

Embalagem

É comercializado em embalagens de 900ml e 5 litros.

Qualidade

Os produtos da NOVA MQB INDÚSTRIA QUÍMICA S.A. são fabricados sob rigoroso controle de qualidade, de forma a garantir suas características e desempenho, desde que sejam corretamente utilizados e estocados.

Segurança

Durante a aplicação do produto deve-se ter cuidados quanto ao seu manuseio, evitando o contato com a pele e olhos por meio da utilização de luvas e óculos de proteção. Recomenda-se a leitura atenta da Ficha de Segurança do produto. Em caso de ingestão, e contato com os olhos, procure imediatamente um médico.

Recomendações

Não neutralizar ou incinerar a embalagem vazia. Manter fora do alcance de crianças e animais.

Todos os dados e recomendações constantes em boletins da Nova MQB Indústria Química S.A. são indicações de aplicações exemplificadas dos nossos produtos. Estes dados correspondem ao atual estado de nossos conhecimentos. Todos os produtos de nossa empresa são objetos de exames cuidadosos. Porém, COMO O SEU EMPREGO ESTÁ FORA DO NOSSO CONTROLE, NÃO PODEMOS ACEITAR RESPONSABILIDADES PELOS DANOS DIRETOS OU INDIRETOS, QUE POSSAM RESULTAR DE UM ARMAZENAMENTO IRREGULAR OU UMA APLICAÇÃO INDEVIDA. Quaisquer esclarecimentos ou dúvidas, consultar nosso departamento técnico.



Tel +55 48 3431 3333 | Fax +55 48 3431 3334

Rodovia Pedro Manoel Pereira, 255

Bairro Demboski - Criciúma - SC

Cep 88813-820 - Cx. Postal 3038

mqb@mqbchemical.com.br | www.mqbchemical.com.br